

1º IDENTIFICACIÓN/CLASIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

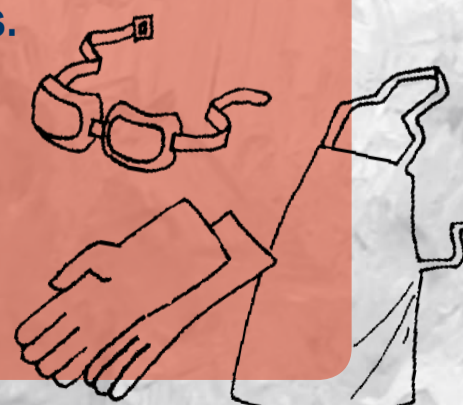
Todos los residuos están clasificados en función de su naturaleza, peligrosidad y destino final.

GRUPO DE RESIDUO:	DESTINO FINAL EN PLANTA DE VALORIZACIÓN:
Disolvente orgánico no halogenado	Si el disolvente es recuperable, se destila y regenera. Si no lo es, se utiliza como combustible.
Disolvente orgánico halogenado	
Ácidos orgánicos fuertes y débiles	
Sales inorgánicas y óxidos metálicos	
Reactivos de laboratorio: Bromuro de etidio, geles de electroforesis	Almacenamiento temporal, previo a incineración.
Ácidos inorgánicos líquidos	
Bases inorgánicas líquidas	
Aceites minerales usados	Valorización*
Mercurio y sus derivados	Tratamiento de recuperación de metales
Sales cianuradas	Almacenamiento temporal, previo a incineración
Envases contaminados de plástico	Recuperación. En la planta de trituración, lavado, secado y extrusión de los envases. Si el material no es recuperable, se envía a un depósito de seguridad de la planta
Envases contaminados de metal	Reciclado o recuperación de metales (fundición)
Envases contaminados de vidrio	Tratamiento físico-químico
Productos químicos fotográficos	Tratamiento de recuperación de metales
Tubos fluorescentes y lámparas de mercurio	Recuperación
Material electrónico obsoleto	Recuperación
Productos fitosanitarios	Almacenamiento temporal, previo a incineración
Residuos biosanitarios	INCINERACION
Medicamentos caducados	Almacenamiento temporal, previo a incineración
Baterías de plomo	Valorización*
Pilas alcalinas y salinas	Macroencapsulación y deposición en depósito de inertes-inertizados
Pilas botón	Valorización*
Aguas contaminadas con hidrocarburos	Tratamiento físico-químico en planta
Fuel oil residual	Recuperación
Virutas de rectificación	Reciclado o recuperación de metales (fundición)
Halcones en envases a presión	Tratamiento físico-químico
Toner	Recuperación

*La ley 10/1998 de residuos define la valorización como "todo procedimiento que permita el aprovechamiento de los recursos contenidos en los residuos sin poner en peligro la salud humana y sin utilizar métodos que puedan causar perjuicios al medio ambiente."

*Si el residuo puede asimilarse a un reactivo, consulta su ficha de datos de seguridad donde figura:

- Equipos de Protección individual necesarios.
- Identificación de Peligros.
- Riesgos para el que lo manipula.
- Incompatibilidades.
- Información relativa a su eliminación.



Utilice la protección recomendada

2º SELECCIÓN Y ETIQUETADO DE ENVASES

Hay que tener en cuenta:

- Si el residuo es sólido, líquido, gel o gas.
- Cantidad generada de residuo.
- Espacio para almacenarlo temporalmente.



DISOLVENTES NO HALOGENADOS

GRUPO DE RESIDUO ←

COMPOSICIÓN: → **COMPONENTES MAYORITARIOS**

PICTOGRAMAS DE PELIGRO →



TÓXICO **INFLAMABLE**

Fácilmente inflamable. Tóxico por inhalación. Tóxico en contacto con la piel. Tóxico por ingestión. Protéjase de fuentes de ignición. No fumar. Usen indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.

RESIDUO PELIGROSO

Código de Identificación R.D. 833/1998 y R.D. 952/1997

Tabla 1: Q 7//

Tabla 2: D 1S / R.....//

Tabla 3: L 5//

Tabla 4: C 41//

Tabla 5: H 3A//

Tabla 6: A 871 (4) //

Tabla 7: B 0019 //

CÓDIGO CER: 14 06 03

Fecha Envasado:.....//

SERVICIO GEMASUR

Teléfono Emergencias 24 h: 902 100 757

→ **FECHA DE INICIO DE LLENADO DE ENVASE**

Etiquetas descargables en la web del Sepruma

3º COMUNICACIÓN DE GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS Y PETICIÓN DE ENVASES AL SEPRUMA

Documentación descargable en la web del Sepruma



4º CENTRALIZACIÓN DE RESIDUOS EN LA ESTACIÓN DE TRANSFERENCIA DEL CAMPUS DE TEATINOS Y RETIRADA POR GESTOR AUTORIZADO

Se encuentra dividida en 4 sectores que son: Productos inflamables, corrosivos, biosanitarios y residuos incompatibles con los anteriores.



Para cualquier información puede consultar en:

Servicio de Prevención de Riesgos Laborales
Telf.: 952137243 - Fax: 952137321
Correo electrónico: prevencion@uma.es
www.uma.es/prevencion

Con la colaboración de:

